



ZWEISTUFIGE VAKUUMPUMPE USER GUIDE

VPX-240/260/300-R32



Lesen Sie diese Anweisungen sorgfältig durch,
bevor Sie das Produkt verwenden, und
bewahren Sie sie für eine spätere Verwendung
an einem sicheren Ort auf.

ZWEISTUFIGE VAKUUMPUMPE

1• PRÄAMBELE

Vielen Dank, dass Sie sich für eine Vakuumpumpe der VPX-Serie entschieden haben. Wir verpflichten uns, Ihnen ein hochwertiges Produkt zu liefern. Bitte überprüfen Sie sorgfältig, dass das bestellte Produkt in einwandfreiem Zustand, mit dem entsprechenden Zubehör und ohne sichtbare Schäden geliefert wurde. Im Falle einer Reklamation wenden Sie sich bitte umgehend an Ihren Lieferanten oder an unseren Kundendienst unter contact@deck912.com

⚠️ WARNUNG

Um die langfristige Qualität des Produkts zu gewährleisten, lesen Sie dieses Benutzerhandbuch vor jeder Installation, Handhabung, Reparatur oder Wartungsoperation sorgfältig durch, um die Sicherheitsanweisungen, technischen Parameter und Betriebsarten der Pumpe vollständig zu verstehen.

2• SICHERHEITSHINWEISE

⚠️ WARNUNG

- 2.1 To ensure the integrity of the pump, always select the accessories and charger supplied by the manufacturer.
- 2.2 VPX pumps must under no circumstances be used to recover or transfer flammable, explosive, or toxic gases.
- 2.3 Likewise, do not use to extract corrosive gases or gases that may chemically react with the pump oil.
- 2.4 The temperature of the air/gas drawn into the pump must not exceed 80°C and the ambient temperature must be between 0°C and 50°C.
- 2.5 Do not operate the pump without oil or with a quantity lower than required.
- 2.6 Do not use in rainy conditions. Water could quickly cause damage to the pump.

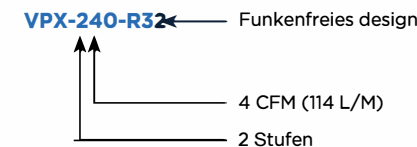
ZWEISTUFIGE VAKUUMPUMPE

3• ANLEITUNG

3.1 Übersicht

VPX-Pumpen sind unverzichtbare Werkzeuge zur Evakuierung von HLK/R-Anlagen. Sie eignen sich perfekt für Kälte- und Klimaanlage, die mit gängigen sowie neuen Kältemittelgenerationen arbeiten.

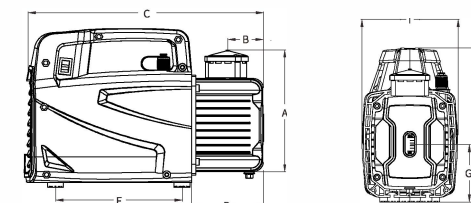
3.2 Technische Daten



⚠️ HINWEIS:

Modelle mit der Bezeichnung -R32 weisen darauf hin, dass das funkenfreie Design den Einsatz in Umgebungen ermöglicht, in denen brennbare oder teilweise brennbare Gase vorhanden sind (R32, R600A, R290, R1234yf ...).

ZWEISTUFIGE VAKUUMPUMPE

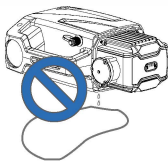


Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I
VPX-240/260/300	173	45	334	110	176	60	83	225	140

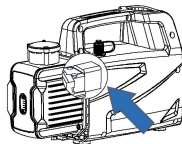
Model	VPX-240-R32	VPX-260-R32	VPX-300-R32
Spannung	230V-/50-60Hz 115V- 60Hz	230V-/50-60Hz 115V- 60Hz	230V-/50-60Hz 115V- 60Hz
Endvakuum	15 mikron	15 mikron	15 mikron
Leistung	1/3PS	1/2PS	1PS
Förderleistung	4 CFM 114 L/M	6 CFM 170L/M	10 CFM 282L/M
Ölkapazität	450ml	450ml	315ml
Abmessungen	345x140x225	345x140x225	345x140x225
Nettogewicht	6,7kg	7,0kg	8,2kg

ZWEISTUFIGE VAKUUMPUMPE

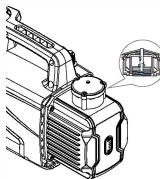
3.3 Eigenschaften



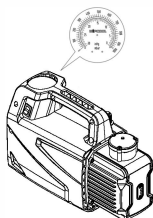
Ölleckfreies design



Integriertes Magnetventil



Design zur Vermeidung von Ölnebel



Vakuummeter oben integriert

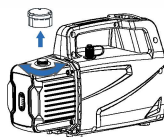
ZWEISTUFIGE VAKUUMPUMPE

4• BEDIENUNG

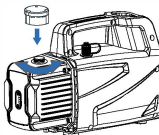
4.1 Vorabkontrollen

Überprüfen Sie vor jeder Verwendung, dass das Produkt und sein Zubehör in gutem Zustand sind und dass sich keine Ölsuren am Boden der Verpackung befinden.

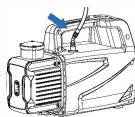
4.2 Verfahren



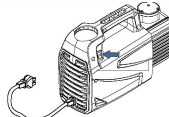
1. Schrauben Sie die Kappe ab und entfernen Sie sie..



2. Füllen Sie den Ölbehälter bis $\frac{3}{4}$ des Schauglases, dann schrauben Sie die Auslasskappe wieder auf, ohne sie zu fest anzuziehen.



3. Schließen Sie den Schlauch des Geräts an den 1/4" oder 3/8" Anschluss an.



4. Schließen Sie die Stromversorgung an und drücken Sie ON.

ZWEISTUFIGE VAKUUMPUMPE

5• WARTUNG

• Überprüfen Sie vor jeder Verwendung den Ölstand. Wenn der Stand zu niedrig ist, füllen Sie neues Öl nach. Wir empfehlen ISO-46 Öl (Ref. 3001300), erhältlich bei allen LINSTRUMENT-Händlern.

- Wenn das Öl Partikel enthält und/oder eine sehr dunkle Farbe hat, lassen Sie das Öl aus der Pumpe ab und ersetzen Sie es vollständig.
- Zum Ölwechsel schrauben Sie zuerst den Stopfen unter dem Ölbehälter ab und lassen Sie das Öl aus der Pumpe ab. Nachdem dieser Vorgang abgeschlossen ist, schrauben Sie den Stopfen wieder ein und entfernen Sie die Auslasskappe oben am Behälter. Gießen Sie langsam Öl in den Behälter und überwachen Sie den Ölstand, bis er sich an der Markierung stabilisiert. Schrauben Sie anschließend die Auslasskappe wieder auf.

6• FEHLERBEHEBUNG

PROBLEM	URSACHE	MASSNAHME
Schwache Vakuumleistung	Unzureichender Ölstand	Öl nachfüllen
	Öl ist verschmutzt	Pumpe entleeren
	Öleinlass verstopft oder unzureichend	Einlassfilter reinigen
	Ölleck	Dichtheit des Ölbehälters und der Einlassanschlüsse prüfen
	Unzureichende Leistung	Die Pumpe ist für die Größe der Anlage zu klein. Eine leistungsstärkere Pumpe wählen
	Komponenten stark verschlissen durch intensive oder langfristige Nutzung	Pumpe zur Reparatur einsenden. Kontaktieren Sie Ihren LINSTRUMENT-Händler



LINSTRUMENT

8 Chemin des Tards-Venus
69530 Brignais, France
www.linstrument.com